

Le Planning et groupe de projet

I) Introduction

Soit le travail listée sur le verso : « *exemple de projet pour illustrer la mise en place d'un planning de travail* ». Imaginons que un groupe de deux personnes effectue,ensemble toutes les taches listées dans L'ordre,

Quel sera la durée du projet ?

Certaines opérations doivent se suivre (B doit suivre A) d'autres sont indépendantes et peuvent donc être réalisées en parallèle.

L'analyse de ces interactions permet de définir une planification plus efficace. C'est ce que vous allez découvrir lors de cette activité.

II) Définir les antériorités

Dans un premier temps il faut définir les antériorités des différentes tâches.

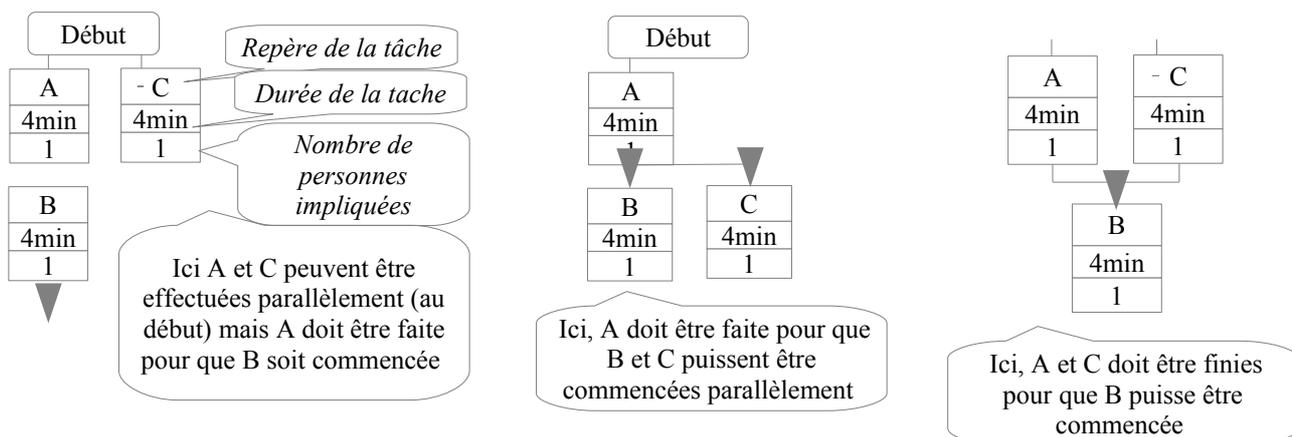
définition : On appelle **antériorité** une action qui doit avoir lieu avant une autre.

Vous devez compléter le tableau ci dessous en notant pour chaque tâche, celles qui ont dues être exécutées immédiatement avant pour pouvoir la réaliser, si aucune phase n'est nécessaire, noter « Début »

Phase antérieures	Phase antérieures	Phase antérieures	Phase antérieures
A	C	E	G
B	D	F	H

III) Réaliser le graphique des antériorités

Le graphique exprime les dépendances entre les différentes phases. après avoir placé la case « début » du projet, placez en haut les tâches qui n'ont pas d'antériorité puis les autres, en les reliant par des flèches exprimant leurs dépendances, comme les exemples (fictifs) ci dessous.



IV) Mettre en place le planning prévisionnel.

vous devez mettre en place un planning prévisionnel en utilisant les résultats des parties précédentes et en répartissant le travail aux 2 employés. Le planning ressemblera a cela

L'échelle de temps sera pour cet exemple de 1minute par ligne.....

Planning de travail pour la réalisation des alarmes

Noms	Albert	Josiane
1 min	A	C
2 min	A	.

V) petite conclusion

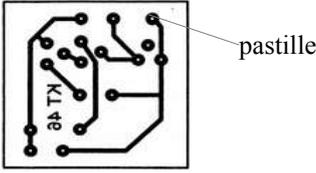
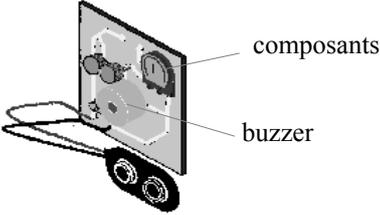
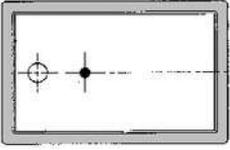
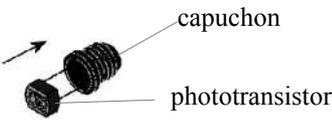
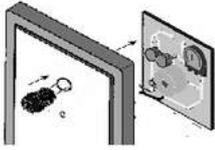
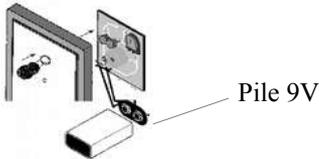
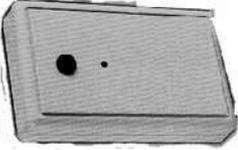
Quel temps faut il pour réaliser une pièce en procédant ainsi :

exemple de projet pour illustrer la mise en place d'un planning de travail

Vous devez réaliser le planning de fabrication d'un produit appelé alarme de tiroir « anti-lumière ».

Le principe du produit est simple : Un phototransistor (placé sur le couvercle) détecte la lumière, lorsque le tiroir est ouvert, un buzzer émet alors un son.

Voici le descriptif des phases en permettant le montage (en atelier). 2 personnes sont affectées à la fabrication de ces produits.

rep	Désignation des phases	image	commentaires	Durée (minute)	Nombre d'employé
A	Perçage circuit imprimé		Il faut percer l'ensemble des pastille du circuit pour pouvoir souder les composants	4	1
B	Soudure des composants		Une fois le circuit percé , on doit souder les composants électroniques	8	1
C	Premier perçage boîtier		Le boîtier doit être percée un première fois, pour implanter le phototransistor et son capuchon) Le diamètre du trou est de 5mm	4	1
D	Second perçage boîtier		Le boîtier doit être percée une seconde fois pour que le son du buzzer puisse passer. Le diamètre du trou est de 2mm	4	1
E	Implanter le phototransistor dans son capuchon		Le phototransistor doit être implanter dans son capuchon en caoutchouc .	2	1
F	Implanter le capuchon (et le phototransistor) dans le couvercle du boîtier		L'ensemble phototransistor et capuchon doit être placé dans le couvercle du boîtier.	2	1
G	Soudure du phototransistor (a travers le couvercle du boîtier)		Les pattes du phototransistor doivent être soudée sur le circuit imprimé.	4	2
H	Test du produit.		Le produit est testé avant le montage final	2	2
I	fermeture du boîtier		Le montage final peut être effectué.	2	2